

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Сергиево-Посадский институт игрушки – филиал
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Высшая школа народных искусств (академия)»
Кафедра профессиональных дисциплин

РЕКОМЕНДОВАНО
кафедрой
протокол № 1
от 31.08. 2023 г.
Зав. кафедрой
_____ Д.Н. Баранова

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор СПИИ ВШНИ
_____ О.В. Озерова
31.08. 2023

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

ПП.03.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

по

**ПМ.03. РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
ПРОИЗВОДСТВА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

специальность: 29.02.10 «Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий
легкой промышленности (по видам)»

Сергиев Посад

2023 г.

Программа составлена в соответствии с федеральными государственным образовательным стандартом (далее - ФГОС) по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 14 июня 2022 г. N 443.

Организация-разработчик: Сергиево-Посадский институт игрушки - филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Высшая школа народных искусств (академия)»

Разработчик: Конькова С.В., преподаватель СПИИ ВШНИ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы производственной практики
2. Результаты освоения рабочей программы производственной практики
3. Тематический план содержание производственной практики
4. Условия реализации программы производственной практики
5. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля – является частью образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам), в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): разработка технологических процессов производства швейных изделий и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.
2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.
3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).
4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции..

Программа учебной практики профессионального модуля ПМ.03 может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке при освоении профессии портной на базе среднего (полного) общего образования. Требования к опыту работы не предъявляются.

1.2. Цели и задачи производственной практики

Цель производственной практики – приобретение практического опыта, формирование общих и профессиональных компетенций.

Задачи производственной практики - совершенствовать умения, в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности.

В ходе освоения программы производственной практики обучающийся должен **иметь практический опыт** поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;

По окончании практики обучающийся сдаёт отчетную документацию в соответствии с методическими рекомендациями по организации и прохождению производственной практики и содержанием заданий на практику.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики ПМ.03.

Разработка технологических процессов производства швейных изделий.

Всего – 72 часов (2 недели).

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.

2.РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является приобретенный практический опыт, сформированность общих и профессиональных компетенций в рамках ПМ.03. Разработка технологических процессов производства швейных изделий в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности, основными и профессиональными компетенциями.

Код	Наименование общих компетенций
ПК 3.1.	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий
ПК 3.2.	Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией
ПК 3.3.	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов
ПК 3.4.	Выполнять экономичные раскладки лекал
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Тематический план практики

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка, вкл. практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса			Практика	
			Аудиторная учебная работа обучающегося (обязательные учебные занятия)	Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающегося, часов	Учебная часов	Производственная практика часов	
							Всего, часов
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4	Производственная практика	72				72	
	<i>Всего:</i>	72				72	

3.2. Задание на практику

№	Код и наименование ПК	Виды работ
1	ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий	- Проанализировать методы обработки деталей и узлов выполняемых на предприятии изделий и используемое оборудование. - Разработать план мероприятий по организации рациональных способов технологии и технологических режимов изготовления швейных изделий
2	ПК 3.2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами	- Проанализировать нормативно-техническую документацию предприятия; - Составить технологическую последовательность и схему разделения труда на модель, в соответствии с нормативными документами действующего предприятия.
3	ПК 3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов)	- Выполнить раскладку лекал на материале. - Проанализировать зависимость экономичности раскладки от различных факторов.

		- Рассчитать экономичность раскладки
4	ПК 3.4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции	-Изучить производственную структуру предприятия. - Проанализировать организацию комплексной системы управления качеством продукции на предприятии - Определить сортность готового изделия - Заполнить карту контроля качества

3.3. Содержание производственной практики

№	Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч
Раздел 1. Общее ознакомление с предприятием			
1	Тема 1.1. Общее ознакомление с предприятием	Содержание	6
		Производственная структура предприятия. Организация комплексной системы управления качеством продукции на предприятии.	4
2	Тема 1.2. Инструктаж по технике безопасности.	Правила пожарной безопасности. Противопожарное оборудование. Правила безопасной эксплуатации оборудования.	2
Раздел 2 Изучение технологического процесса и оборудования на рабочих местах			6
3	Тема 2.1. Подготовительный цех	Содержание	1
		Организация приемки тканей, поступающих на предприятие.	1
		Распаковка и хранение тканей, отделочных материалов, фурнитуры.	1
		Оформление документов.	1
		Контроль качества сырья и материалов.	1
		Подбор кусков тканей для раскроя.	1
		Заполнение карты раскроя.	1
4	Тема 2.2. Раскройный цех	Содержание	2
		Порядок поступления тканей из подготовительного цеха в раскройный. Настиление тканей, резание настилов, выкраивание деталей. Оборудование для настиления тканей и раскроя. Комплектование, нумерация и упаковка кроя.	2
5	Тема 2.3. Швейный цех	Содержание	2
		Прием кроя. Организация работы на запуске моделей в поток. Виды работ при изготовлении швейных изделий. Методы обработки изделий. Организация труда и рабочих мест швеи, оператора швейного и утюжильного оборудования. Контроль качества. Определение сортности готового изделия.	2
Раздел 3. Работа обучающихся на рабочих местах			
6	Тема 3.1. Работа обучающихся на рабочих местах.	Содержание	54
		Работа обучающихся на рабочих местах, в соответствии со схемой разделения труда действующего предприятия.	54
Раздел 4. Оформление отчетных документов по практике			
7	Тема 4.1. Оформление	Содержание	4

	отчетных документов по практике	Оформление схем, эскизов, чертежей и технической документации в соответствии с требованиями ЕСКД.	2
		Составление отчетной документации	2
		Дифференцированный зачет	2
		Всего	72

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Организация практики

Мастерская конструирования изделий и раскроя тканей, лаборатория макетирования швейных изделий для занятий практического типа, текущего контроля и промежуточной аттестации, групповых и индивидуальных консультаций, самостоятельной учебной работы обучающихся № 214.

Перечень основного оборудования: комплект учебной мебели, магнитная учебная доска, компьютер, принтер, оверлок, плоскошовная машина, машина потайного стежка., прямострочные машины, бытовая машина, пресс, отпариватель, утюг., раскройные столы, лекала, ножницы, сантиметровые ленты, гладильный стол, гладильная доска, плакаты.

Учебно-наглядные пособия: демонстрационные материалы для проведения лекционных и практических занятий. учебники и книги, плакаты, лекала, большие метровые линейки,

Перечень лицензионного программного обеспечения: антивирусная защита Avast, Windows, Microsoft Office

4.2. Информационное обеспечение

4.2.1. Основные печатные и электронные издания

1. Амирова, Э.К. Технология швейных изделий [Текст]: учебник для средних проф. учебных заведений / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Саккулина. — М.: Издательский центр «Академия», 11-е изд., 2018. — 480 с.
2. Труевцева, М.А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: в 2 ч. Ч. 1: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М. А. Труевцева. — М.: Издательский центр «Академия», 2018. — 287 с. ISBN 978-5-4468-3960-5
3. Труевцева, М.А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: в 2 ч. Ч. 2: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М. А. Труевцева. — М.: Издательский центр «Академия», 2018. — 383 с. ISBN 978-5-4468-4008-3
4. Бодяло, Н. Н. Технология подготовительно-раскройного производства: учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. — Минск: РИПО, 2020. — 125 с.: ил., табл., схем. — Режим доступа: по подписке. URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=599717>. — Библиогр. в кн. — ISBN 978-985-7234-11-0. — Текст: электронный.
5. Погорелова, О. Н. Технология швейного производства: учебное пособие / О. Н. Погорелова, В. И. Ломако. — Минск: РИПО, 2018. — 337 с.: ил., табл. — Режим доступа: по подписке. — URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=600036>. — Библиогр. в кн. — ISBN 978-985-503-842-0. — Текст: электронный.

4.2.2. Дополнительные источники

1. Артамошина, М.Н. Информационные технологии в швейном производстве [Текст]: учеб. для средних проф. учебных заведений/ Н.М. Артамошина. - М.: Академия, 2010.-176 с.

2. Бузов, Б.А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности. Швейное производство [Текст]: учебное пособие/ Б.А. Бузов, Н.Д. Алыменкова. - М.: Академия, 2010. - 448 с.

3. Конопальцева, Н.М., Рогов П.И., Крюкова Н.А. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов [Текст]: учеб.пособие / Н.М. Конопальцева, П.И. Рогов, Н.А. Крючкова - М.: Академия, 2010. – 256с.

4. Крючкова Г.А. Технология швейно-трикотажных изделий. [Текст]: учеб. для нач. проф. образования/ Г.А. Крючкова. - М.: Академия, 2010. – 280с.

5. Умняков, П.Н. Технология швейных изделий. История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства [Текст]: учебное пособие/ П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев. - М.: Форум Инфра-М, 2016.- 264с

6. ГОСТ 22977-89. Детали швейных изделий. Термины и определения[Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2010 г., 25 с.

7. ГОСТ 23193-78. Изделия швейные бытового назначения. Допуски[Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 1980 г., 7 с.

8. ГОСТ 24103-80. Изделия швейные. Термины и определение дефектов. – Введ. 2019-01-01. -М.: Издательство стандартов, 1991 г., 15 с.

9. ГОСТ 25294-2003.Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 10 с.

10. ГОСТ 25295-2003. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 16 с.

11. ГОСТ 25652-83. Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода. – Введ. 2019-01-01. – М.: ИПК Издательство стандартов, 1983 г., 12 с.

12. ГОСТ 4103-82. Изделия швейные. Методы контроля качества. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2007 г., 20 с.

13. ГОСТ Р 54393-2011.Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения– Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2011 г., 23 с.

14. ГОСТ Р 55306-2012.Технология швейного производства. Термины и определения. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2014 г., 12 с.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результаты обучения сформированные умения, практический опыт в рамках ВПД.	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий	1.Соответствие выполненных швов, обработанных деталей и узлов швейных изделий ГОСТам, и ТУ их выполнения. 2.Обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов обработки при изготовлении швейных изделий разнообразного ассортимента.
ПК 3.2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами	1.Соответствие составленной технологической последовательности и схемы разделения труда НТД. 2.Выполнение требований по оформлению технологической документации. 3.Соблюдение ТПО при изготовлении изделий.
ПК 3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов)	1.Демонстрация выполнения экономичных раскладок согласно НТД.

	<ol style="list-style-type: none">2. Соответствие выполненных раскладок требованиям НТД.3. Обоснование выбранного способа копирования раскладок лекал.
ПКЗ.4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции	<ol style="list-style-type: none">1. Демонстрация выполнения контроля качества изготавливаемых изделий в соответствии с НТД.2. Соответствие выпускаемой продукции эталонам.